



Chauffe-eau conçu pour les usages intensifs :

- Lieux accueillant du public : salles des fêtes, restaurants, gymnases...
- Industrie



+ PRESCRIPTION

- Chauffe-eau très grande capacité, conçu pour répondre aux besoins en eau chaude sanitaire intensifs des professionnels
- Maintenance facile

+ PRODUIT

- Température de consigne allant jusqu'à 80°C
- V40 = 923 L (à 80°C)
- Réglage de la température grâce à la molette située sur le capot



PERFORMANCE

- V40 = 916 L (à 80°C)
- Résistance blindée en inox
- Protection anti-corrosion par anode magnésium
- Branchement tous courants
- Température de consigne à 80°C
- Réglage de la température grâce à la molette située sur le capot



FACILITÉ DE POSE

- Installation rapide d'un produit tout en un adapté à un usage professionnel intensif
- Maintenance facile (changement de l'anode magnésium sans vidanger le chauffe-eau)



SERVICES

- Services réservés aux professionnels : Assistance technique, Espace SAV, Garantie Express pièces et produit
- Formations dédiées aux chauffe-eau (consultez www.atlantic-formations.fr)



TRANQUILLITÉ

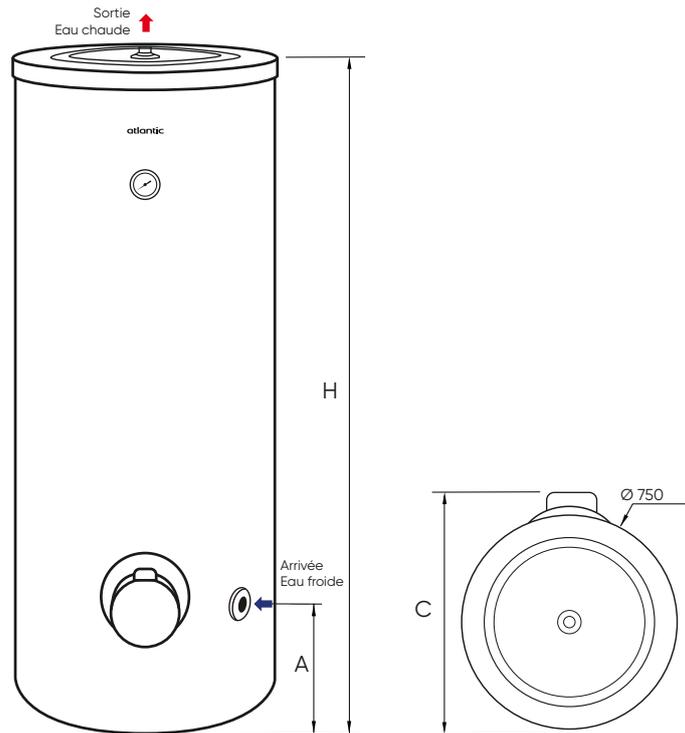
- Manteau en polyuréthane résistant aux chocs
- Garantie cuve 5 ans
- Garantie pièces 2 ans



CONFORT

- Produit tout en un adapté aux usages intensifs et aux forts besoins en eau chaude sanitaire avec une température de consigne à 80°C

MISE EN ŒUVRE



- 1 Cuve en acier émaillé
- 2 Résistance en inox
- 3 Anode magnésium
- 4 Canne de sortie eau chaude
- 5 Doigt de gant de sonde
- 6 Brise-jet
- 7 Mousse de polyuréthane haute densité 0% CFC
- 8 Manteau en polyurethane
- 9 Molette de réglage de la température

CARACTÉRISTIQUES

Cap. (L)	Tension (V)	Puissance (W)	Temps de chauffe ¹	Quantité d'eau chaude à 40°C ²	Constante de refroidissement ²	Consommation d'entretien (kWh / 24 h) ³	Classe énergétique	Dimensions (mm)				Poids à vide (kg)	Code
								Ø	H	A	C		
500	TC	5 000	5h53	923	0,17	2,49	C	750	1 838	310	850	120	022826

1. Temps de chauffe à 80°C basés selon simulation.

2. Quantité d'eau chaude mitigée à 40°C fournie par l'appareil réglé à 80°C.

3. Consommation d'entretien et constante de refroidissement issus de tests normatifs à 65°C.

